



Visión poderosa. Tamaño pequeño.

Optyx® 3000 es el clasificador óptico de menor tamaño para procesadores con volúmenes de menor tamaño.



Menor volumen no significa estándares más bajos. Los procesadores de alimentos de todos los tamaños comparten los mismos criterios para productos sin defectos. Después de todo, se compite por el mismo consumidor.

Optyx® 3000 hace posible clasificar productos imperfectos en milisegundos, extraer materiales extraños, reclasificar flujos de rechazos, o monitorear la calidad del producto. **Todo en un espacio más pequeño y a un costo inferior que para otros clasificadores.**

Optyx®

Antes de comenzar a realizar clasificaciones manuales, vea **Optyx 3000** en www.key.net o llame al (52) 422.210.1390. Descubra otras tecnologías que podemos ofrecer para sus operaciones, desde procesamiento **Turbo-Flo®** hasta sistemas transportadores vibratorios **Iso-Flo®**...

Y, simplemente visualice su éxito.

KEY
KEY TECHNOLOGY



Alternativas Tecnológicas para la Codificación

Para la codificación y marcaje industrial existen una serie de alternativas tecnológicas donde el usuario puede escoger y adaptar la más conveniente a su producto.



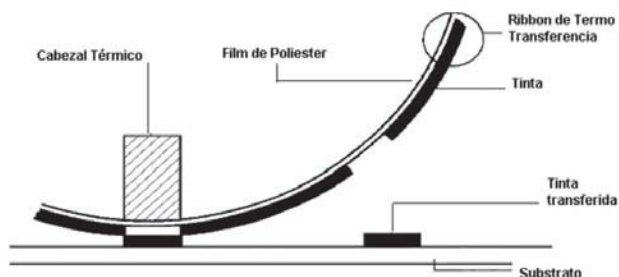
En el mercado para la codificación y marcaje industrial existen una serie de alternativas tecnológicas además de la ya conocida chorro de tinta, donde el usuario puede escoger y adaptar la que mejor le convenga para su producto.

Transferencia Térmica

El principio básico de esta tecnología es transferir tinta la cual se presenta sólida a temperatura ambiente en un soporte continuo, normalmente llamado «ribbon», al sustrato a imprimir, mediante la acción del calor. Por las características de esta tecnología, el sustrato a imprimir siempre debe ser un material flexible, entendiendo como concepto de material flexible, aquel que pueda ser bobinado o enrollado

Las ventajas de esta tecnología son:

- ▣ Alta calidad de impresión (200 dpi o superior).
- ▣ Equipos económicos, limpios y de bajo mantenimiento.
- ▣ Posibilidad de imprimir archivos gráficos y códigos de barra.



Impresión térmica directa

Esta tecnología, en realidad, es un caso particular de la anterior, ya que el principio de funcionamiento es el mismo, con la salvedad que aquí no va a haber transferencia de tinta.

El cabezal térmico, calentará directamente el sustrato a imprimir, que siempre deberá ser papel termo sensible. Luego dicha etiqueta podrá ser aplicada sobre el producto a codificar.

Las limitaciones de esta tecnología, radican en que siempre se deberá codificar una etiqueta, y dichas codificaciones pueden deteriorarse a lo largo del tiempo por la acción de la luz solar.

Las ventajas de esta tecnología, además de las mismas que las de la Transferencia Térmica Programable son:

- ▣ Velocidad de impresión de etiquetas.
- ▣ Menor cantidad de insumos.

Con este principio de funcionamiento podemos encontrar tres tipos de equipos:

Equipos impresores de etiquetas

Son impresoras que deben ser conectadas a una computadora, y su función consiste en imprimir etiquetas, las que luego serán utilizadas en forma manual.

Este tipo de equipos se comporta de la misma forma que una impresora de escritorio, con la salvedad de que el medio sobre el que imprime no es una hoja de papel sino una etiqueta autoadhesiva.



Comex

La perfección en los alimentos comienza mucho antes de cocinar



En Comex tenemos la línea de pisos grado alimentario más completa del mercado.

Ultrapisos es la marca de mayor prestigio para obtener un acabado altamente higiénico, ya que cumple los estándares y regulaciones sanitarias para áreas destinadas a la preparación de alimentos.

Atención al consumidor
Del D.F. y área metropolitana: 5864-0790 y 91
Del interior de la República: 01800-71-26639
www.comex.com.mx



Serie Nova, Impresora de etiquetas

Equipos impresores y aplicadores de etiquetas

En esencia son impresoras iguales a las anteriores, con el adicional de un sistema de colocación de la etiqueta, ya sea sobre una caja, bulto o ballet.

Esto permite que el usuario etiquete sus productos con datos variables en tiempo real, por ejemplo fechas de vencimiento, peso de la caja o variables logísticas dadas por el sistema de gestión del depósito.

Equipos TTOL (Thermal transfer on line)

Si bien estos equipos operan bajo el principio de transferencia térmica, su diseño esta adecuado para trabajar en envasadoras automáticas las cuales conforman el envase del producto a partir de una bobina de film.

Este tipo de envase es muy utilizado en la industria alimenticia y el uso de estos equipos en ellas presenta una alternativa de codificación versátil, limpia y de bajo mantenimiento.



Imaje Serie 2000, Impresora aplicadora de etiquetas



Imaje Serie 5000, Transferencia Térmica

Láser

A diferencia de todas las tecnologías mencionadas anteriormente, la tecnología láser permite marcar sin aporte de tinta, de forma permanente.

Las codificaciones se pueden lograr de tres maneras:

- ▣ Removiendo tintas o coberturas.
- ▣ Haciendo que el substrato cambie de color.
- ▣ Removiendo parte del substrato.

Existen muchas formas de generar un haz láser, pero en equipos para codificación se utilizan solamente dos, CO2 (dióxido de Carbono) y Nd-YAG (Neodymium Yag). El uso de una u otra depende del substrato a codificar.

El principio de funcionamiento del láser de CO2 consiste en hacer vibrar las moléculas por medio de la aplicación de descargas eléctricas dentro de un volumen de gas, hasta alcanzar el nivel de emisión láser.

Este láser tiene una longitud de onda de 10,6 micrones y puede marcar materiales considerados «blandos», que absorban esta longitud de onda como papel, madera, algunos plásticos, vidrio etc.

El principio de funcionamiento del láser de YAG consiste en irradiar con una luz halógena una barra de Nd-YAG, para que al excitarse produzca un haz láser.

Este láser tiene una longitud de onda de 1,064 micrones y permite marcar materiales considerados «duros» como acero, aluminio algunos plásticos, etc.

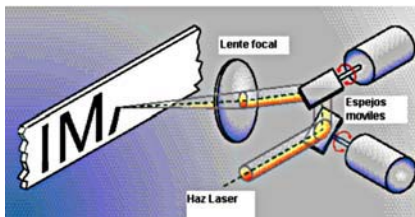
Una vez generado el haz Láser, es necesario desviarlo, de forma tal que nos permita codificar los productos.

Existen muchas formas para hacerlo, algunas ya en desuso como los equipos de máscara, pero las más comunes son las que consisten en mover espejos sobre los cuales incide el haz.

De acuerdo al tipo de movimiento de estos espejos podemos obtener dos tipos de codificaciones, una llamada vectorial, o de trazo continuo y otra llamada matricial en la cual los caracteres se forman con una matriz de puntos.

Láser vectorial

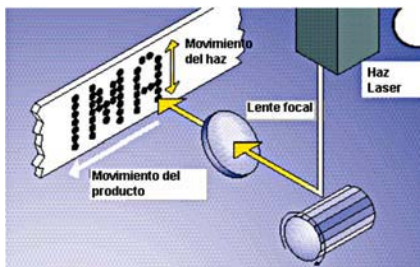
Este tipo de equipo defleca el haz láser a través de dos espejos pivotantes que le dan movimiento en dos ejes X / Y. Este sistema de reflexión permite marcar tanto objetos en movimiento como estáticos.



Láser matricial

Este tipo de equipos deflecará el haz a través de un espejo facetado rotante. El haz incidirá sobre él en forma pulsante de modo que cada cara del espejo lo desvíe en un ángulo diferente, para formar una matriz de puntos sobre el producto a codificar.

Este sistema de reflexión, requiere que el producto se desplace por delante del cabezal codificador.



Serie Lightjet, Láser



Imaje de México, S.A. de C.V.
www.imaje.com.mx
 Contacto: Lic. Zainne C. Martínez Silva
 Puesto: Coordinadora de Marketing
 Tels. 1086-9840, 1168-6104

ARTIPAC

No importa el proceso que necesite llevar a cabo, Artipac tiene la línea de maquinaria para el procesamiento cárnico más completa de México.

 Termoformadoras	 Encharoladoras y tenderizadoras Sistemas de corte y congelación	 Selladoras de vacío Túneles de encogimiento	 Embutidoras al vacío
 Cubicadoras	 Mezcladoras Embutidoras a vacío	 Rebanadoras	 Inyectadoras Masajeadoras a vacío

ARTÍCULOS PARA EMPACADORAS, S.A. DE C.V.
 Aut: Mex-Oro, Km 37.5 Nave 22 Condominio Industrial Cuamatla C.P. 54730
 Cuautitlán Izcalli, Edo. de México Tel. (55) 5871-1288 Fax: (55) 5871-5963
 email: artipac@mail.internet.com.mx www.artipac.com.mx